

ABOS

Meca Centrifugation et MC² Energy se développent dans les rotors de turbines

Un nouvel atelier a été créé pour reconditionner des rotors de turbines pouvant atteindre jusqu'à 80 tonnes.

Dans le cadre des « Petits-déjeuners Lacq Plus », les dirigeants et le personnel des sociétés Meca Centrifugation et MC² Energy ont présenté l'activité liée à l'agrandissement de leurs ateliers.

Les deux entreprises, dirigées par Francis Larché, emploient 11 personnes. Lors de la visite, le PDG a présenté les nouveaux bâtiments et les machines outils à la délégation de chefs d'entreprise, conduite par le président de Chemparc Pierre Nerguararian, également vice président de la CCI.

Créée en 1994, Meca Centrifugation assure la maintenance de décanteurs centrifuges et diverses machines tournantes. Ses domaines d'activité sont les stations d'épuration, la chimie, l'agroalimentaire, le forage pétrolier, l'activité minière,...

Pour compléter cette activité de base, une nouvelle entité, MC², a été créée en 2006 pour

LES NOUVEAUX BÂTIMENTS ET LES MACHINES OUTILS ONT ÉTÉ PRÉSENTÉS À LA DÉLÉGATION DE CHEFS D'ENTREPRISE.



Le PDG Francis Larché (au premier plan) a fait visiter l'atelier où seront réparées les turbines grosse capacité. © JEAN-LOUIS GAMMAURY

concevoir, réaliser et louer des unités de traitement des boues par centrifugation.

Manque d'ateliers de ce type

En 2011, la société est sollicitée par plusieurs clients pour assurer la maintenance de rotors de turbines à gaz du secteur énergétique, pouvant atteindre une dizaine de tonnes. Devant le manque d'ateliers pouvant assurer le reconditionnement total de rotors de plus grande capacité, les dirigeants décident alors de construire, à proximité du bâtiment existant, un nouvel atelier assurant le reconditionnement

de rotors de turbines pouvant atteindre 80 tonnes.

Toutes les activités de maintenance liées à la centrifugation et petites machines tournantes sont désormais regroupées au

sein de Meca Centrifugation, et les activités liées à l'énergie, telles que la maintenance des rotors turbines, sont portées par MC² Energy, nouveau nom de la structure.

ZOOM

7,1 millions d'€ d'investissements

Le montant global des investissements de ce nouvel atelier représente 7,1 M€ HT, auxquels il faudra rajouter l'outillage spécifique pour chaque type de rotor. 2,5 M€ sont consacrés aux acquisitions foncières et à la construction du bâtiment de 2000 m², et 4,6 M€ aux équipements en matériels. Ces derniers permettront de reconditionner des rotors de 10 à 80 tonnes pour des vitesses de rotation de 3000 à 5200 tr/mn, et de traiter en usinage de précision des travaux de très grands gabarits concernant d'autres secteurs d'activité.